

螺钉

不锈钢, 防止丢失, 卫生设计

规格

识别号

- No. 1: 不含附加锁定垫圈

螺钉

不锈钢 AISI 316L

- 亚光饰面 (Ra < 0.8 μm) **MT**
- 抛光 (Ra < 0.8 μm) **PL**

密封环

- **HNBR H**
耐受温度达 -25 °C 至 +150 °C
- **EPDM E**
耐受温度达 -40 °C 至 +120 °C
- **FKM F**
耐受温度 -5 °C 至 +200 °C
- 符合 FDA 标准的材料
- 蓝色
- 肖氏硬度 85 ± 5 Shore A

信息

GN 1582 不锈钢低型端头螺钉根据 EHEDG 指南认证, 因此非常适合在卫生领域使用。它们用于拧紧机器盖等用途。支脚 d_4 可实现简单的防遗失功能。因此, 给出了根据机械工程指令 2006 / 42 / EG 的“安装元件的连接”。

此处无需通孔, 而是需要第二个螺纹孔 d_1 , 可能还需配备对应的间隙孔 d_5 。根据设计和固定部件所需的夹紧长度 $a_1 \dots a_3$, 根据设计和固定部件所需的夹紧长度。或者, 也可以通过安装在细柄 d_4 上的附加锁紧垫圈来实现固定。

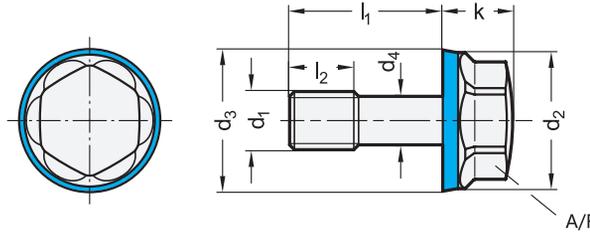
附件

- GN 7600 密封环 (参见页面)
- GN 3124 套筒 (参见页面)

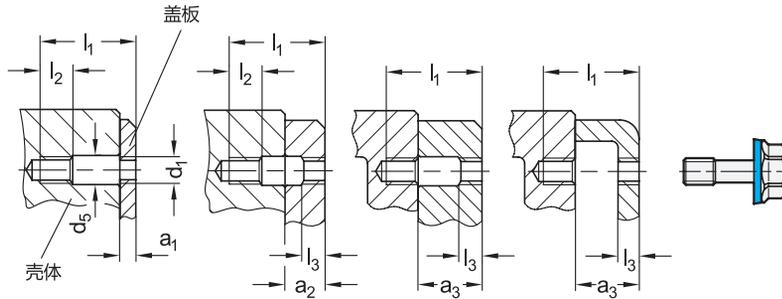
技术信息

- 塑料特性 (参见页面 A2)
- 不锈钢特性 (参见页面 A26)





装配选项



*完整型号请添加旋向索引环材料指数

H E F

GN 1582-MT

不锈钢

说明	d1	l1	a1	a2	a3	d2	d3	d4	d5	k	l2	l3	A/F	🔗
GN 1582-M5-20-MT-*1	M 5	20	2.5...6	6...10.5	10.5...14	11	11.8	4	5.5	7	6	2.5	8	5
GN 1582-M5-25-MT-*1	M 5	25	6...11	11...14	14...19	11	11.8	4	5.5	7	6	2.5	8	6
GN 1582-M6-25-MT-*1	M 6	25	3...7	7...13	13...17	13	13.8	4.8	6.5	7.5	8	3	10	9
GN 1582-M6-30-MT-*1	M 6	30	7...12	12...17	17...22	13	13.8	4.8	6.5	7.5	8	3	10	10
GN 1582-M8-30-MT-*1	M 8	30	4...8	8...16	16...20	16	16.8	6.5	8.5	8.5	10	4	13	18
GN 1582-M8-40-MT-*1	M 8	40	8...18	18...25	25...30	16	16.8	6.5	8.5	8.5	10	4	13	21
GN 1582-M10-40-MT-*1	M 10	40	5...14	14...19	19...28	19	19.8	8.2	10.5	9.5	12	5	16	34
GN 1582-M10-50-MT-*1	M 10	50	14...24	24...28	28...38	19	19.8	8.2	10.5	9.5	12	5	16	39

GN 1582-PL

不锈钢

说明	d1	l1	a1	a2	a3	d2	d3	d4	d5	k	l2	l3	A/F	🔗
GN 1582-M5-20-PL-*1	M 5	20	2.5...6	6...10.5	10.5...14	11	11.8	4	5.5	7	6	2.5	8	5
GN 1582-M5-25-PL-*1	M 5	25	6...11	11...14	14...19	11	11.8	4	5.5	7	6	2.5	8	6
GN 1582-M6-25-PL-*1	M 6	25	3...7	7...13	13...17	13	13.8	4.8	6.5	7.5	8	3	10	9
GN 1582-M6-30-PL-*1	M 6	30	7...12	12...17	17...22	13	13.8	4.8	6.5	7.5	8	3	10	10
GN 1582-M8-30-PL-*1	M 8	30	4...8	8...16	16...20	16	16.8	6.5	8.5	8.5	10	4	13	18
GN 1582-M8-40-PL-*1	M 8	40	8...18	18...25	25...30	16	16.8	6.5	8.5	8.5	10	4	13	21
GN 1582-M10-40-PL-*1	M 10	40	5...14	14...19	19...28	19	19.8	8.2	10.5	9.5	12	5	16	34
GN 1582-M10-50-PL-*1	M 10	50	14...24	24...28	28...38	19	19.8	8.2	10.5	9.5	12	5	16	39

加重材料 H

